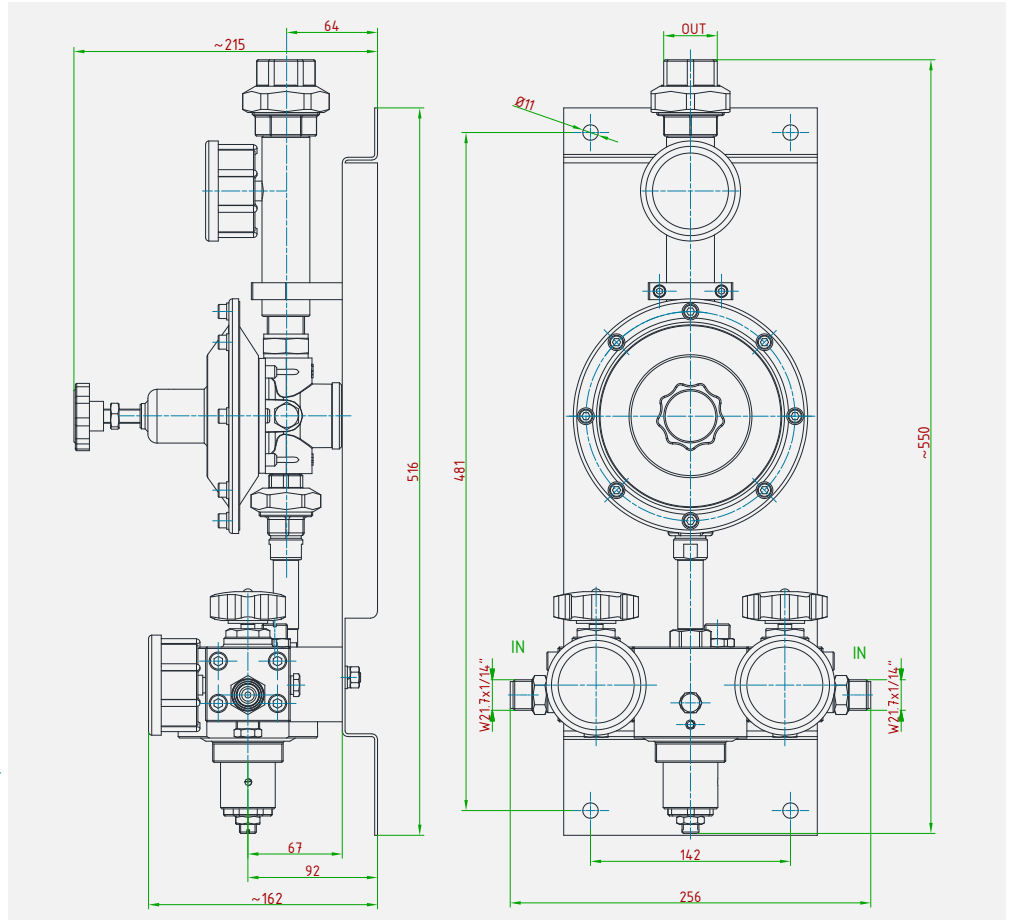




Quadro di decompressione a doppio stadio, idoneo alla distribuzione del gas in bassa pressione o l'inertizzazione di serbatoi e silos. Valvola di intercettazione per ogni ingresso, con dispositivo di non ritorno. Il sistema è dotato di valvola di sovrappressione sul primo stadio.

Double-stage decompression unit, suitable for low pressure gas distribution or tanks and silos inert blanketing. Shut-off valve for each inlet, with non-return device. The system is equipped with an overpressure valve on the first stage.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI MAIN FEATURES

COMPATIBILITÀ COMPATIBILITY	Gas Inerti Inert Gasses		
PRESSIONE DI ESERCIZIO MASSIMA MAX. INLET PRESSURE	standard 220 bar		
ATTACCHI A PROCESSO IN/OUT CONNECTION	IN: W 21,7x1/14" - M OUT: G1"-F (EN50)		
TEMPERATURA DI ESERCIZIO WORKING TEMPERATURE	-20°+60°C -4+140 °F	Standard	Altri range a richiesta Different ranges on request
PRESSIONI REGOLABILI OUTLET PRESSURE RANGE	5 ÷ 45 mbar		
PESO WEIGHT	12,8 kg (EN50) 28,2 lb (EN50)		
CLASSE DI TENUTA OTTURATORE PLUG LEAKAGE CLASS	Grado "A" (UNI EN 12266-1) "A" class (UNI EN 12266-1)		
CERTIFICAZIONI CERTIFICATIONS	PED 2014/68/UE		
MATERIALE CORPO E PARTI INTERNE INTERNALS AND BODY MATERIAL	Ottone, alluminio, telaio e pannello in AISI304L Brass, aluminium, external frame in AISI304L		
MATERIALE GUARNIZIONI SEALS MATERIAL	EPDM		
KIT RICAMBIO SPARE PARTS KIT	O-ring, otturatori assemblati, filtro in rete e membrane complete O-rings, assembled plugs, net filter, assembled diaphragms		